

Полуавтоматическая машина сварки серия WPR



Особенности серии WPR

Станок серии WPR разработан по многочисленным просьбам наших клиентов — создать экономичный вариант линии серии WP с минимально необходимым набором функций: сварочный портал и система пневматического протяга. Полуавтоматическая линия серии WPR с производительностью до 2,5 тонн в смену.

В базовой поставке серии WPR отсутствует модуль подачи продольных прутков, модуль протяга на сервоприводе (т.е. исключена возможность производства сетки с разным шагом на одной карте). Базовая конфигурация WPR основана на ручной подаче поперечного прутка.

По желанию заказчика машина серии WPR может быть укомплектована бункером для подачи поперечных прутков, а также пакетировщиком.

- Серия WPR сохранила все преимущества машин WP: изменения не коснулись электродов и токоподводящих элементов (охлаждение электродов);
- Стоимость линии серии WPR снижена до 50% по сравнению с WP;
- Станки серии WPR производят сетку шириной более 1 метра, выше уровень автоматизации в отличие от серии РЛМ.



Технические характеристики

	WPR-2000
Сварочный портал	
Диаметры свариваемых прутков, мм	3-6
Размер ячеек (шаг 50), мм	от 50x50 до 200x200 (6x6 мм от 100x100 мм)
Максимальная ширина сетки, мм	2000
Максимальное количество точек сварки, шт.	40
Подача поперечного прутка	вручную (с помощью направляющих)
Подача продольного прутка	вручную (с модуля подачи)
Сечение подводящего кабеля, мм ²	от 50 (медь)
Режим сварки	каскадный
Мощность, количество сварочных трансформаторов, кВт	75x5
Скорость сварки (поперечных прутков в минуту)	до 30