

Коммерческое предложение

от

научно-производственного объединения

«Росстройтех»





8 причин, почему стоит выбирать именно «Росстройтех»

+1

Полный цикл производства

- конструкторское бюро
- технологическое бюро
- станочный парк
- контроль качества на каждой стадии производства

+2

Высокая производительность оборудования

- использование передового опыта ведущих зарубежных производителей

+3

Ценовая доступность

- европейское качество по «китайской» цене[®]

+4

Компактность оборудования

- пониженные требования к занимаемым площадям – в 2 раза меньше по сравнению с отечественными аналогами

+5

Сервисное обслуживание

- основные комплектующие для машин всегда в наличии, доставка в любую точку России

+6

Использование энерго-сберегающих технологий

- пониженные требования к подводимым электрическим мощностям

+7

Высокая эксплуатационная надежность

- использование электроники и узлов только качественных, известных производителей
- простота конструкции «жизненно важных» узлов

+8

Бонус производителя

- оптимальные сроки изготовления
- индивидуальные модификации с учетом требований заказчика
- расширенная сервисная поддержка



Линия для производства тяжелых сеток

НПО «Росстройтех» разработана уникальная конструкция машины многоточечной сварки сеток, не уступающая по техническим характеристикам ведущим зарубежным производителям, таким как Clifford, Schnell, AWM, Eurobend.

В производстве наша компания использует только качественные компоненты мировых производителей. Электронный блок включает компоненты Delta Electronics®, Finder®. Пневмоавтоматика и мотор-редукторы представлены компаниями Camozzi® и Tramec® соответственно.



Производство сварной сетки из мерных прутков

Линия для изготовления сварных сеток из мерных прутков состоит из следующих модулей:

- Сварочного портала, основной части линии, обеспечивающего сварку прутков.
- Модуля подачи поперечного прутка, устанавливающегося на сварочный портал, и представляющего собой накопитель бункерного типа.
- Модуля подачи продольных прутков.
- Модуля продольного перемещения сетки.
- Модуля пакетирования готовой сетки.

Принцип действия машин данного типа заключается в следующем:

1) Заранее нарубленные поперечные прутки подаются оператором посредством кран-балки либо грузоподъемного механизма в бункер модуля подачи поперечных прутков.

2) Продольные мерные прутки заряжаются напрямую в модуль подачи продольных прутков. При этом сокращается время простоя сварочной машины за счет загрузки прутков в позицию подачи к сварочному portalу в процессе производства предыдущей сетки.

3) После подачи команды запуска сетка начинает свариваться на сварочном портале.

4) Далее сетка с помощью сервопривода модуля продольного перемещения продвигается на всю длину.





Сварочный портал с модулем подачи поперечного прутка



Сварочный портал укомплектован модулем подачи поперечного прутка, который подается во время сварки автоматически. Система водяного охлаждения сварочных трансформаторов и воздушный компрессор в базовый комплект поставки не входят. Электроды кубической формы из специального материала (основа – медь, упрочняющие добавки - TiC, TiO₂) позволяет увеличить их срок службы за счет многократного использования граней. Ячейка между поперечными прутками задается с пульта.

| Сварочный портал | WP-3200 |
|--|---------------------------|
| Диаметры свариваемых прутков, мм | 4-12 |
| Размер ячеек (шаг 50 мм), мм | от 100x100 до 200x200 |
| Тип сварочных блоков | пневматический |
| Максимальная ширина сетки, мм | 3200 |
| Максимальное количество точек сварки, шт. | 32 |
| Подача поперечного прутка | автоматически (бункер) |
| Подача продольного прутка | вручную (с модуля подачи) |
| Режим сварки | каскадный* |
| Производительность (поперечных прутков в минуту) | до 50 |

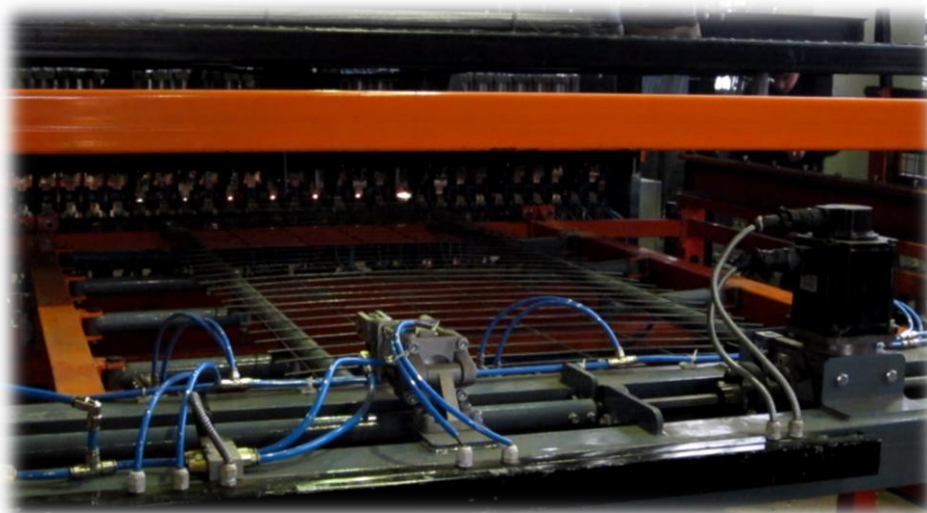
* (пиковая мощность 100 кВА);





Российские строительные технологии

Производитель высокотехнологичного оборудования



Модуль продольного перемещения сетки SA

Модуль продольного перемещения сетки через сварочный портал благодаря использованию сервопривода позволяет изготавливать ровную сетку с переменным шагом.



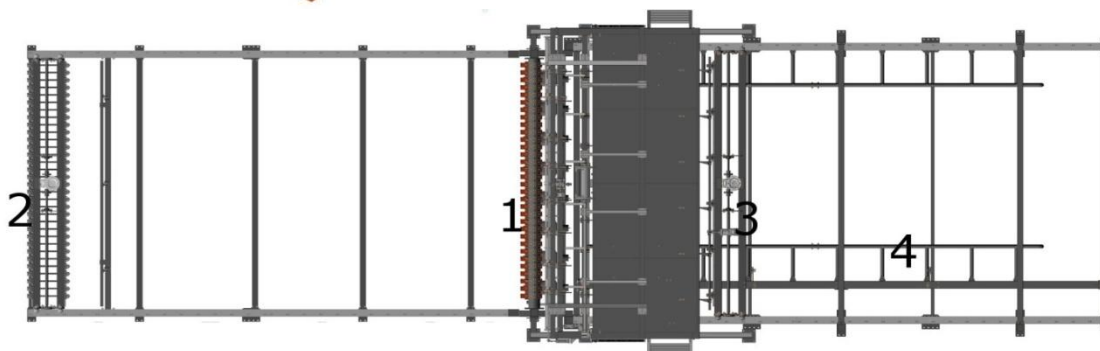
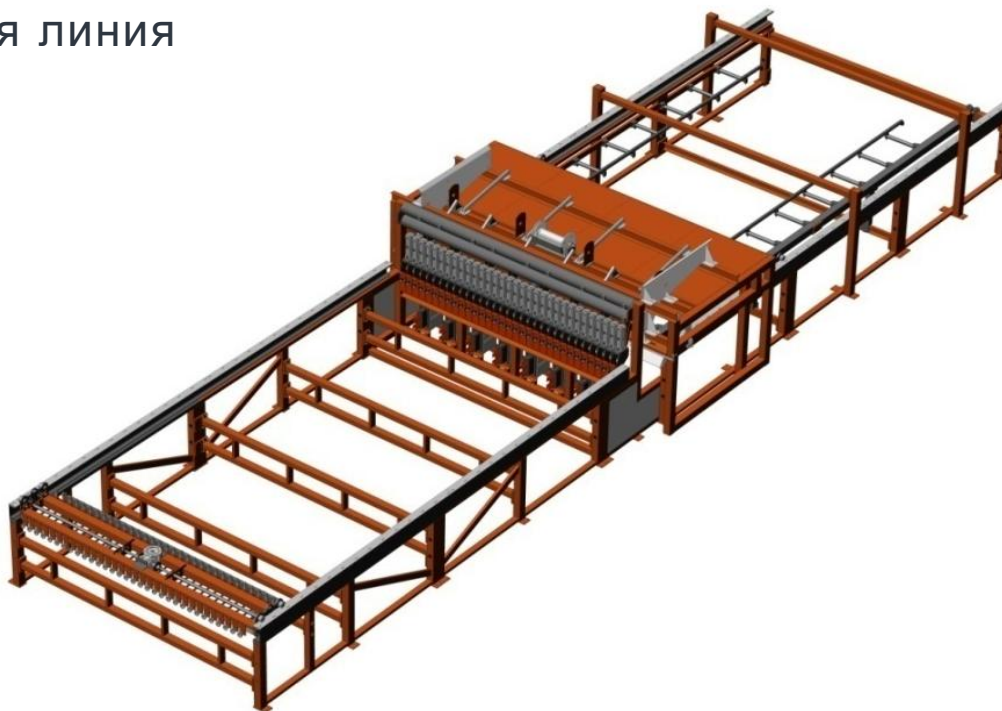
Модуль пакетирования PU

Основной задачей модуля пакетирования и кантования является освобождение сварочного портала от готовой сетки. Пакетировщик располагается непосредственно под модулем продольного перемещения, где формируется штабель из сетки. На немеханизированный рольганг предоставляется комплект чертежей для изготовления.





Сварочная линия



Габаритные размеры (ДхШхВ), м: 16х3,5х2

| Комплектация линии |
|---|
| 1) Сварочный портал WP-3200 |
| 2) Модуль подачи продольных прутков |
| 3) Модуль продольного перемещения сетки |
| 4) Пакетировщик (рабочая длина 6000 мм) |

Гарантия на оборудование: 1 год.



Перспективы сотрудничества

С момента основания объединение «Росстройтех» успешно практикует гибкий подход к каждому клиенту, в зависимости от загруженности производства, предлагая клиентам наиболее выгодные сроки изготовления, уникальные модификации по желанию заказчика, а также расширенное сервисное обслуживание.

Конструкторское бюро НПО «Росстройтех» следит за последними высокотехнологичными разработками по всему миру, поэтому Наше оборудование постоянно совершенствуется.

Наша компания может предложить Вам комплексные решения «бизнес под ключ» – начиная от проектирования производства до ввода объекта в эксплуатацию.

Кроме того, Мы активно поддерживаем предложения по развитию дилерской сети в России и за рубежом.

Сотрудничая с НПО «Росстройтех» Вы можете получить больше, чем просто оборудование.

С уважением, НПО «Росстройтех»

Контакты и реквизиты

НПО «Росстройтех», тел: +7(383)-287-12-93

www.rosstroytech.ru

НПО «Росстройтех» является подразделением [Сибирского Центра Комплексной Автоматизации](#) и представляет собой обособленное научно-производственное объединение. Продукция под брендом НПО «Росстройтех» производится на мощностях и под контролем [ООО «СЦКА»](#).



Сибирский Центр Комплексной Автоматизации

Юридический адрес:

ООО «СЦКА», 630049, г. Новосибирск,
ул. Галуцака, д. 3, офис 14.
ОГРН 1105402003090,
ИНН 5402524437,
КПП 540201001,
Р.сч. 40702810500430009644 в Новосибирском
филиале ОАО «Банк Москвы»,
Корр.сч. 30101810900000000762,
БИК 045004762.

Почтовый адрес:

ООО «Сибирский Центр Комплексной
Автоматизации», 630015, г. Новосибирск,
ул. Планетная, д. 30.

**Дружественная атмосфера, горячий кофе и
подробная экскурсия по производству,
ждут Вас по адресу: Россия, г. Новосибирск,
ул. Планетная 30 к1 - 1а, по будням с 9.30 до
18.30.**

