



Новый правильно-отрезной станок СПО 70/3-6

для правки и мерной резки
стальной проволоки из бухт

Коммерческое предложение

от научно-производственного объединения

«Росстройтех»



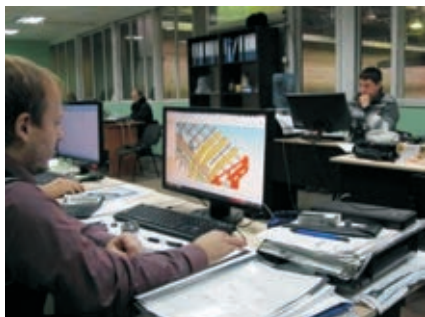


Российские строительные технологии

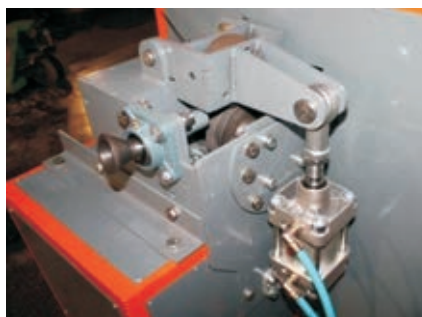
Производитель высокотехнологичного оборудования

Отличительные особенности оборудования НПО «Росстройтех»

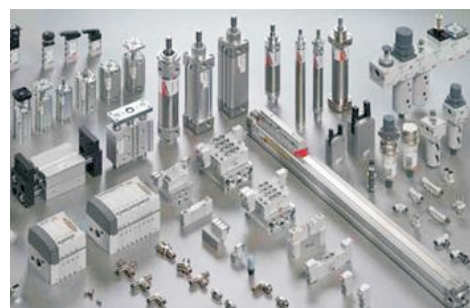
Полный цикл производства



Высокая эксплуатационная надежность и удобная настройка



Сервис





Новая модель - Правильно-отрезной станок СПО-70/3-6

Правильно-отрезные станки производства НПО «Росстройтех» имеют ряд конкурентных преимуществ:

- скорость подачи по сравнению с предыдущим поколением увеличена до **2x** раз!
- наиболее изнашиваемые узлы изготовлены с использованием передовых технологий порошковой металлургии и выполнены из специального твердого сплава **ВК8** (вольфрам-кобальт);
- установлены усиленные подшипниковые узлы;
- электронный блок компании Delta electronics®;
- пневмоавтоматика представлена итальянской компанией Camozzi®;
- станки обладают высокой точностью реза благодаря счетчику длины «энкодеру»;
- высокое качество правки;
- параметры длины и количества прутков задаются с панели управления оператора.



Правильно-отрезной станок предназначен для автоматической размотки арматуры из бухты и резки в размер. Правка производится вращающейся правильной рамкой (барabanом) с фильерами. Подача проволоки осуществляется блоком приводных роликов. Благодаря счетчику длины (энкодер) нет необходимости в механической перестройке при изменении длины отрезаемых прутков.

Новый блок управления компании Delta Electronics® обеспечивает более удобное управление и обладает высокой надежностью и стабильностью работы благодаря особому алгоритму обработки сигналов.





Технические характеристики станка СПО-70/3-6	
Напряжение питающей сети, В	380(50 Гц)
Мощность, кВт	5,5
Диаметр проволоки, мм	3-6 (3,4,5 – класса Вр-1; 4,5,6 – гладкая)
Скорость подачи, м/мин	65-70 (при длине прутка 3 м)
Точность длины подачи, мм	±4
Привод рубя	пневматический
Расход сжатого воздуха, л/мин	300-400
Давление сжатого воздуха, атм	6

**(в зависимости от диаметра и длины арматуры)*

Комплектация
Станок СПО-70/3-6
Блок управления
Сбросная линейка (3м,6м)
Бухтодержатель

Гарантия на оборудование: **1 год.**

Условия оплаты: **80%** предоплата, **20%** перед отгрузкой.

Контакты:

НПО «Росстройтех», тел: +7(383) 287-12-93

www.rosstroytech.ru

В научно-производственное объединение "Росстройтех" входит группа инновационных металлообрабатывающих предприятий. Продукция под брендом НПО «Росстройтех» производится на мощностях и под контролем [ООО «СЦКА»](#).

