



СМЖ-128

СМЖ-129

Коммерческое предложение
от научно-производственного объединения

«Росстройтех»





Машина термического удлинения арматуры СМЖ-129



СМЖ-129 предназначена для удлинения методом нагрева горячекатаной арматуры периодического профиля, используемой при производстве предварительно напряженных железобетонных изделий.

В производстве наша компания использует только качественные компоненты мировых производителей. Пневмоавтоматика представлена итальянской компанией Camozzi®.

Тип арматурных стержней	класс Ат IV... АтV: 12-14мм
Количество стержней, шт.	2
Длина стержней, мм	11 700
Суммарная мощность трансформатора, кВт	100
Охлаждение	воздушное
Расход воздуха, м3/ч	0,2
Давление сжатого воздуха, атм	6
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	12400x2800x1400
Вес, кг	1200

Срок изготовления **2** месяца. Гарантия на оборудование **1 год**.

Отгрузка из Новосибирска.



Машина высадки анкерных головок СМЖ-128



Машина применяется в производстве предварительно напряженных железобетонных конструкций для образования анкерных головок на концах арматурных стержней. Анкерные головки формируются путем предварительного разогрева конца стержня и последующей высадки головки пневмоцилиндром.

В производстве наша компания использует только качественные компоненты мировых производителей. Пневмоавтоматика представлена итальянской компанией Camozzi®.

Тип арматурных стержней	класса Ат IV... Ат V: 12 – 14 мм
Количество тумб, шт.	2
Длина стержней, мм	11 700
Усилие высадки, Н:	58 000
Суммарная мощность трансформаторов, кВт	150
Расход воды для охлаждения, л/ч	800
Расход воздуха м ³ /ч	25
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	12840x1084x1070
Вес, кг	1200

